

# operating instructions



## Foster European Operations

**France**  
Foster Refrigerator France SA  
Tel: (33) 01 34 30 22 22 Fax: (33) 01 30 37 68 74 Email: info@fosterfrance.com

**Germany**  
Foster Refrigerator Germany  
Tel: (0781) 96 93 00 Fax: (0781) 96 93 019 Email: info@fosterrefrigerator.de

## Modular Blast Chill Freezer installation and erection instructions

MBC75, MBCF75, MBC100, MBCF100, MBC150, MBCF150, MBC250, MBCF250.

GB

Operating instructions

D

Montageanleitung

F

Notice d'installation  
et d'utilisation



**Foster Refrigerator**  
Oldmedow Road, King's Lynn,  
Norfolk, PE30 4JU  
England

Tel: 01553 691122  
Fax: 01553 691447  
Website: www.fosterrefrigerator.co.uk  
Email: sales@foster-uk.com

a Division of ITW (UK) Ltd.



## Environmental Management Policy for Installation Instructions.

### Product Support and Installation Contractors

Foster Refrigerator recognises that its activities, products and services can have an adverse impact upon the environment.

The organisation is committed to implementing systems and controls to manage, reduce and eliminate its adverse environmental impacts wherever possible, and has formulated an Environmental Policy outlining our core aims. A copy of the Environmental Policy is available to all contractors and suppliers upon request.

The organisation is committed to working with suppliers and contractors where their activities have the potential to impact upon the environment. To achieve the aims stated in the Environmental Policy we require that all suppliers and contractors operate in compliance with the law and are committed to best practice in environmental management.

### Product Support and Installation contractors are required to:

Ensure that wherever possible waste is removed from the client's site, where arrangements are in place all waste should be returned to Foster Refrigerator's premises. In certain circumstances waste may be disposed of on the client's site; if permission is given, if the client has arrangements in place for the type of waste.

If arranging for the disposal of your waste, handle, store and dispose of it in such a way as to prevent its escape into the environment, harm to human health, and to ensure the compliance with the environmental law. Guidance is available from the Environment Agency on how to comply with the waste management 'duty of care'.

## 1. introduction

Blast Chiller/Freezers constructed from modular panels for easy installation. With 700mm and 900mm door opening widths. MBC 75, MBC 100, MBC 150, MBCF 75, MBCF 100, MBCF 150 (700mm and 900mm door opening) 230V/50Hz 20amp supply (separate supply required for condensing unit). MBC 250, MBCF 250 (700mm and 900mm door opening) 400V/50Hz 16amp supply (separate supply required for condensing unit). MBC 75, MBC 100, MBC 150, MBCF 75, MBCF 100, MBCF 150 (700mm and 900mm door opening) 400V/50Hz 16amp supply (separate supply required for condensing unit).

Door operated fan switch 1 (mounted in door jamb) stop the fans when the cabinet door is opened.

Door operated fan switch 2 (mounted within evaporator assembly) stops the fans when the evaporator fans door is opened

Wall mounted evaporator. R404a refrigerant with Glycol cooling available as an option.

The cabinets come in two options either floored or floorless. Blast chillers are floorless. (Floor optional) Blast chiller / shock freeze with 25mm floor.

MBC75 & MBCF75: Blast Chill shock Freeze (700mm and 900mm Door openings). 75kg Chilling and nominal freezing capacity. H 2350mm x W 1350mm. 700mm door opening. (1550mm with 900 door opening) x D 1300mm (with control panel 1330mm) 1 x trolley. Max Trolley dimensions. 700mm door opening 690 x 1040 x 1890. 900mm door opening 890 x 1040 x 1890.

MBC100 & MBCF100: Blast Chill shock Freeze (700mm and 900mm Door openings). 100kg Chilling and nominal freezing capacity. H 2350mm x W 1350mm. 700mm door opening. (1550mm with 900 door opening) x D 1300mm (with control panel 1330mm) 1 x trolley. Max Trolley dimensions. 700mm door opening 690 x 1040 x 1890. 900mm door opening 890 x 1040 x 1890.

MBC150 & MBCF150: Blast Chill shock Freeze (700mm and 900mm Door openings). 150kg Chilling and nominal freezing capacity. H 2350mm x W 1350mm. 700mm door opening. (1550mm with 900 door opening) x D 1300mm (with control panel 1330mm) 1 x trolley. Max Trolley dimensions. 700mm door opening 690 x 1040 x 1890. 900mm door opening 890 x 1040 x 1890.

MBC250 & MBCF250: Blast Chill shock Freeze (700mm and 900mm Door openings). 250kg Chilling and nominal freezing capacity. H 2350mm x W 1350mm. 700mm door opening. (1550mm with 900 door opening) x D 2300mm (with control panel 2330mm) 2 x trolleys. Max Trolley dimensions. 700mm door opening 690 x 2040 x 1890. 900mm door opening 890 x 2040 x 1890.

## 2. Installation Instructions

**Installation of these units should be carried out by a competent person and appropriate codes of practise adhered to thus ensuring safe installation.**

**DISPOSAL REQUIREMENTS**  
If not disposed of properly all refrigerators have components that can be harmful to the environment. All old refrigerators must be disposed of by appropriately registered and licensed waste contractors, and in accordance with National laws and regulations.

### 2.1 Uncrating

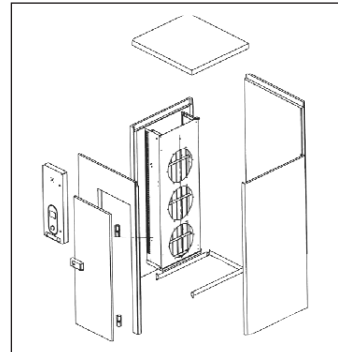
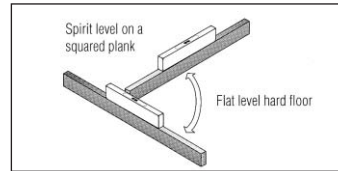
The cabinets are of modular construction with the wall panels and ancillary items delivered with either shrink-wrap or wood case protective exterior. Check the crate or packaging for damage. If damaged inform the lorry driver, note the delivery note number, inform the factory immediately (or your insurance company, if outside the UK). Remove the crate or packaging carefully. Never use the panels as a lever point for crowbars. There could be more than one crate - so check each one as above.

## 3. Installation of panels and equipment

The following instruction is the suggested method of installation.

### 3.1 Floorless Cabinets

The cabinet must be erected on a flat and level floor within + or - 3mm. If the floor is not level the wall and ceiling panels will not align/lock correctly. Check the floor using a spirit level on a straight 2 metre plank, pointing the plank both along and across the floor.



Detail shown is the MBC75mm with 700mm door opening

The wall panels are attached to the floor by inserting them into PVC 'U' channel. This needs to be cut and mitred and should be fitted to the floor prior to installation. It is important that the 'U' channel is fixed squarely so that the panels will lock together when inserted.

### 3.2 PVC 'U' channel cutting sizes.

**Note: the cutting sizes are all external dimension.**

Model	A	B	C	D	E
MBC75 (700 Door Opening)	478.5	1206.5	1356.5	1206.5	178.5
MBC100 (700 Door Opening)	478.5	1206.5	1356.5	1206.5	178.5
MBC150 (700 Door Opening)	478.5	2206.5	1356.5	2206.5	178.5
MBC250 (700 Door Opening)	478.5	1206.5	1556.5	1206.5	178.5
MBC75 (900 Door Opening)	478.5	1206.5	1556.5	1206.5	178.5
MBC100 (900 Door Opening)	478.5	1206.5	1556.5	1206.5	178.5
MBC150 (900 Door Opening)	478.5	1206.5	1556.5	1206.5	178.5
MBC250 (900 Door Opening)	478.5	2206.5	1556.5	2206.5	178.5

Note: the above dimensions are for cabinets with right hand hinged door, if the cabinet has left hand hinged door reverse dimension 'A' and 'E' Note: For pass through models channel 'C' is replaced by channels 'A' and 'E' with respect to the door hinging. See drawings.

### 3.8 Lisses de protection

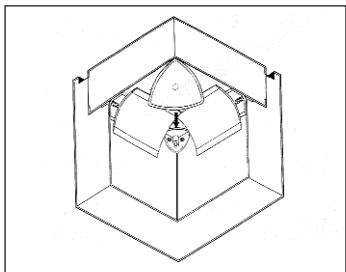
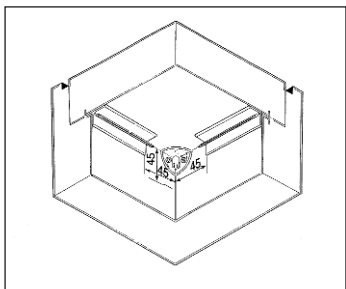
Les lisses de protection sont fournies en 3 parties comprenant (modèles standard): 1 partie droite, 1 partie gauche et 1 partie arrière (sauf traversante). Elles doivent être mises en place à l'aide de vis ou de rivets. La lisse côté évaporateur est à mettre en premier pas plus de 10 mm plus haut que le haut du bac de réception des eaux. (la S'assurer que la rampe pivotante des ventilateurs n'est pas bloquée et peut s'ouvrir). Monter la lisse du côté opposé de la même manière. La lisse arrière se fixe aux barres latérales et au panneau arrière à l'aide des éléments de fixation prévus à cet effet.

### 3.9 Congés d'angles

Les congés d'angles sont à mettre en place en partie supérieure sur tous les côtés sauf celui où est fixé l'évaporateur.

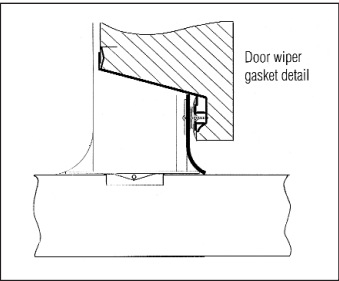
Réalisez un joint entre le plafond et les parois verticales avant de fixer la cornière aluminium. Coupez et fixez la cornière aluminium à la jonction du plafond et de la paroi verticale. Côté évaporateur la cornière doit toucher la paroi. Du côté opposé elle doit être en retrait. De 45 mm. A l'aide de silicone et des vis appropriés, fixez les supports d'angles dans les coins prévus à cet effet.

Coupez les congés d'angles arrondis à la même longueur que les cornières, en retrait de 45 mm côté opposé de l'évaporateur. Clipsez fermement les congés arrondis et les angles sur leur support aluminium.



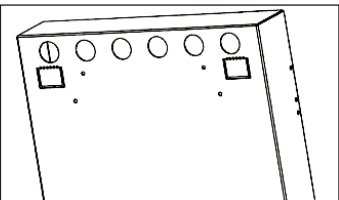
### 4.0 Montage de la porte

Montez la porte sur le cadre en la soulevant et en l'emboîtant sur les gonds. Vérifiez que le joint plaque bien sur les montants. Le balai râcleur doit être en parfait contact avec le sol. Si la porte doit être légèrement remontée, utilisez le réglage des charnières. La poignée et la gâche de porte sont fournies séparément. Montez la poignée sur la porte et la gâche sur l'encadrement. Les réglages de fermeture se font à l'aide d'un tournevis standard.

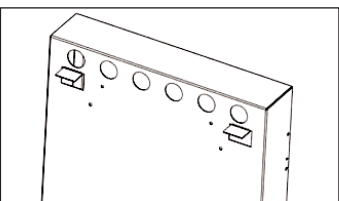


### 4.1 Tableau de commande

Le tableau de commande est pourvu de 2 crochets arrière pour faciliter sa fixation à la paroi verticale (voir détail A) Utilisez un tournevis plat pour soulever les pattes à 90° vers l'arrière. (voir détail B)

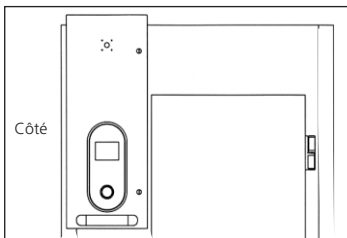


Détail A: Tableau de commande vu de l'arrière avec les pattes de fixation à plat.



Détail B: Tableau de commande vu de l'arrière avec les pattes de fixation relevées à 90°.

Présentez le tableau de commande sur le panneau en laissant 35 mm libres sur le côté. Ouvrez le couvercle: des trous sont percés au fond. A l'aide d'un crayon, tracez des repères de perçage sur le panneau puis percez et fixez le tableau à l'aide de rivets ou de vis Parker. Pour positionner un tableau de remplacement, laissez aussi les 35mm libres sur le côté.



### 4.2 Sondes

Les sondes d'air, à piquer ou d'évaporateur sont montées en usine.

### 4.3 Câblage électrique

Faites passer les câbles par les passacâbles aménagés à l'arrière du tableau. Raccordez les suivant le schéma fourni.

### 4.4 Cordon chauffant de porte

Tension 220v. Monté sur les modèles mixtes uniquement. Il est monté en usine dans la rupture du pont thermique et son extrémité se trouve au dessus de l'encadrement de porte.

### 4.5 tubes frigorifiques (section)

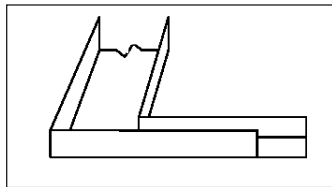
	MBC7.5/ MBCF7.5	MBC10.0/ MBCF10.0
Liquide	1/2"	1/2"
Aspiration	1 1/8"	1 1/8"
	MBC15.0/ MBCF15.0	MBC25.0/ MBCF25.0
Liquide	1/2"	TBS
Aspiration	1 1/8"	TBS

### 4.6 Joints de finition & Capuchons PVC

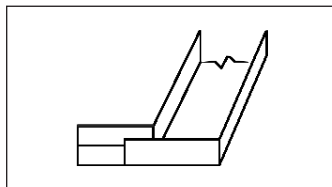
Insérez les capuchons PVC dans les trous des panneaux et enfoncez - les à l'aide d'un maillet: ils doivent être affleurants. Pour parfaire la jonction des panneaux, il est possible de réaliser un joint silicone.

### 4.7 Nettoyage

La cellule doit être complètement nettoyée avant la première utilisation. Nous conseillons l'utilisation d'une éponge humide avec un détergent doux dilué dans de l'eau.

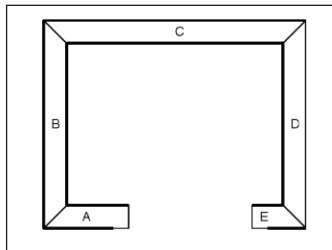


Dimension 'A'

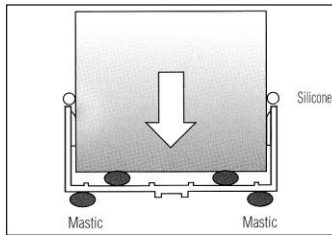
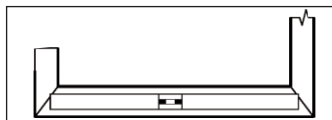


Dimension 'E'

Cut a 30mm wide section out of both of the front U channel (sections 'A' and 'E') to allow for the door gasket to fit properly.



It is recommended that there should be no more than 3mm tolerance in the floor level as this can effect the correct location of the locking panels. Using a spirit level check floor level on all four sides. If required use shims to take up any anomalies in the floor.

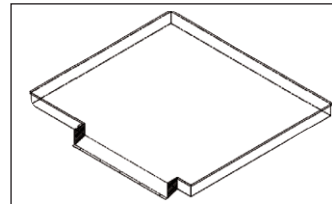


Floorless 'U' Channel Fixing

Once you are satisfied with the level the U channel can be raw-plugged or hilt-nailed into position ensuring it is sealed with silicone sealer between the floor and the channel to prevent moisture penetration. Apply 'mastic sealer' to the inside of the channel so that when the panels are located there is a vapour seal.

### 3.3 Floor Assembly

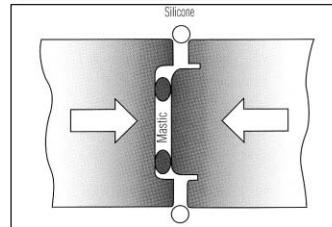
The floors for the MBC75, MBCF75, MBC100, MBCF100, MBC150 and MBCF150 are a one-piece construction including pass through models. The floor on the MBC250 and MBCF250 are constructed in two parts. Place the floor panel/s in position. Check that the floor is level, using a spirit level, and firm to the ground. If the cabinet is sited on a floor that is to be hoisted down, seal under the floor edges with grey mastic sealer before laying the panel into place.



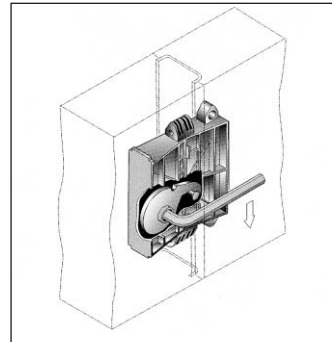
One piece floor panel (non pass through)

The pass through has a ramp at the front and rear. The two piece floor is provided with a metal jointing strip that secures both panels together. Lay the jointing strip across the joint and secure in place using 3/16 pop rivets.

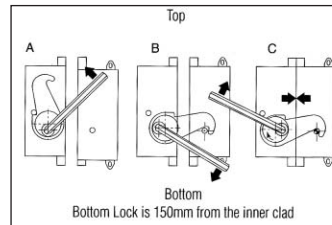
### 3.4 Assembly of Wall Panels



Wall Panel Fixing



Foster Lock



Locking Procedure

### IMPORTANT NOTICE:

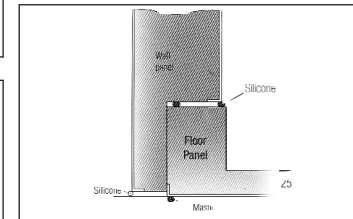
The panel incorporating the evaporator assembly has an overall weight of 140kg. Adequate provisions should be made to handle this panel safely. If required the door housing the evaporator fans (weight 36.5kg) can be removed. Remove the 2 door closing screws and the 3 screws securing the top hinge bracket into place, lift the door off the bottom bracket and place to one side. Refit after the installation of the panel is complete, ensuring the top bracket is secured firmly.

### Floorless Cabinet

Select the rear panel and side panel, incorporating the evaporator coil, and slot them into the channel to form a corner. Lock them together checking that the top and bottom edges are level. If the top and bottom edges are not level the channel is uneven. Dismantle, place packers in the channel and refit the panels. Seal between each panel with mastic sealer to provide a vapour seal. The MBC 250 has two evaporator panels. Note: On Cabinets with a 900mm door opening an additional 200mm panel is fitted to the front and rear. Once the rear panel/s have been secured fit the remaining wall panel/s.

### Floored Cabinet

Select the rear panel and side panel, incorporating the evaporator coil, and place them on to the edge of the floor to form a corner. Lock them together checking that the top and bottom edges are level. If the top and bottom edges are not level the floor is uneven. Dismantle, level the floor and relay the floor panels. Seal between each panel with mastic sealer to provide a vapour seal. The MBC 250 has two evaporator panels. Note: On Cabinets with a 900mm door opening an additional 200mm panel is fitted to the front and rear. Once the rear panel/s have been secured fit the remaining wall panel/s.



Wall/Floor Panel Assembly

### 3.5 Ceiling Panel

Fit the ceiling panel into place, feeding the pipes and cables through the pre-drilled holes, sealing around the top and cable and pipe exits with mastic to create a vapour seal. On the MBC 250 the ceiling panel is in two pieces.

### 3.6 Door Jamb

Fit the door jamb into position and where required the 200mm panel.

### 3.7 Drain Connection

The evaporator has a drip tray beneath with a stainless steel tube attached for connecting a 22mm Conex compression elbow supplied. Depending on the drain exit position drill a 35mm hole through the wall panel at the front, side or rear allowing for a fall from the pan to the external drains. On freezer cabinets attach the drain line heater (provided) to the outside of the drain pipe to avoid the melt water freezing.

### 3.8 Bumper Bars

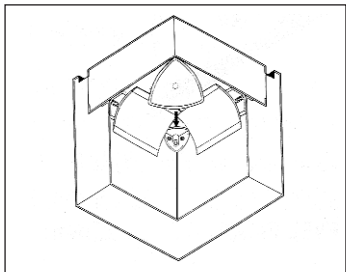
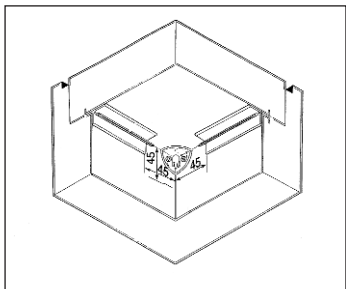
The bumper bars are supplied in 3 parts (standard), comprising: 1 x right hand, 1 x left hand, 1 x rear (not supplied with pass through cabinets). They should be fitted into position using the m5 screws provided. The evaporator side bumper bar is fitted first no higher than 10mm below the top edge of the drip tray (ensuring that the door to the evaporator is not impeded) with the inner edge flush with the door opening. Fit the other side bumper bar in the same manner. The rear bumper is then fixed to the side bumper bars with the back edge flush to the rear panel.

### 3.9 Coving

Coving is fitted to the front side and rear ceiling and wall panels and not to the evaporator side.

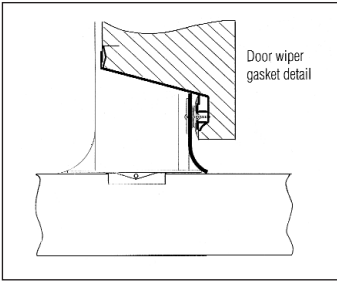
Apply a generous bead of mastic to the ceiling/wall joint prior to attaching the retainer to the ceiling/wall joint. Cut and apply the Aluminium Coving Retainer to the ceiling/wall joints so that it fits tight to the evaporator side panel and is 45mm short of the opposite corner. Attach the corner retainer pieces (via self adhesive pads and screws) into the appropriate corners.

Cut the Coving length so that it fits tight to the evaporator side panel and 45mm short of the corner and clip into place. Push the corner covers firmly into the retainers.



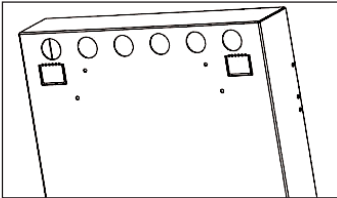
### 4.0 Door Fitting

Lift the door up to the jamb and lower onto the hinges. Check that it hangs squarely to the cabinet and the door and wiper gasket seals correctly. If necessary the door can be lifted slightly using the adjustment on the hinges. The door handle and keeper are supplied separately. Fit the door handle to the door and the keeper to the jamb. Further adjustments require a standard pozi screwdriver

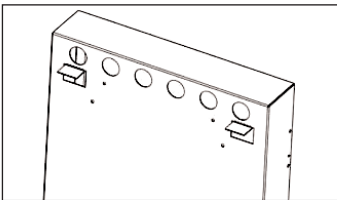


### 4.1 Fitting Electrical Box

To aid the fitting of the electrical box to the cabinet it is manufactured with 2 support lugs. (See details) Using a flat bladed screwdriver push out each of the lugs to a 90° angle from the back (see detail b)

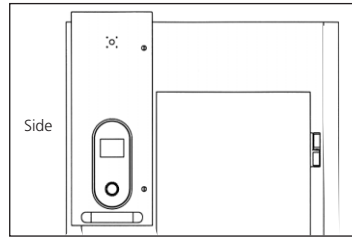


Detail A. Control panel viewed from the rear with the lugs flattened



Detail B. Control panel viewed from the rear with the lugs bent at a 90° angle

Offer the control panel to the cabinet allowing 35mm clearance to the side. It should be fitted into position using the m5 screws provided. For alternate control panel positioning the same 35mm clearance to the side applies.



### 4.2 Probes

The evaporator, air and food probes are all factory fitted.

### 4.3 Electrical Wiring

Feed the cables through the holes at the rear of the control panel and terminate the cables as per the wiring diagram provided.

### 4.4 Door Frame Heater (Freezer only)

The door frame heater is 230volt. It is factory fitted behind the plastic clip in cover of the thermal break. The cable exits the door jamb at the top.

### 4.5 Pipe Sizes

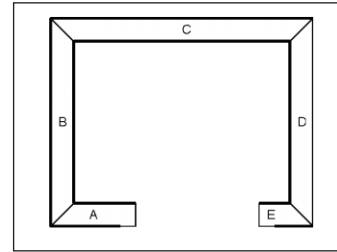
	MBC75/ MBCF75	MBC100/ MBCF100
Inlet size	1/2"	1/2"
Outlet Size	1 1/8"	1 1/8"
	MBC150/ MBCF150	MBC250/ MBCF250
Inlet size	1/2"	TBS
Outlet Size	1 1/8"	TBS

### 4.6 Sealing Joints & Capping Lock Holes

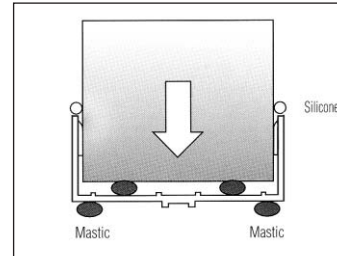
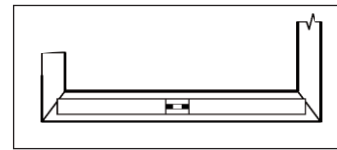
Insert the plastic caps provided and tap in with the shaft of a hammer. Ensure they are tight and flush fitting. Run silicone sealer along the gap between the panels.

### 4.7 Cleaning

The finished cabinet should be cleaned thoroughly before using. We recommend Protar-Pro N or a mild detergent applied with a soft cloth.



Vérifiez en permanence la planéité des sections. Pour que le montage des panneaux se fasse correctement il est nécessaire de ne pas avoir plus de 3 mm de dénivelé. Utilisez un niveau à bulle tout au long du montage des sections. Si le besoin s'en fait sentir, utilisez des cales pour rattraper la planéité idéale.

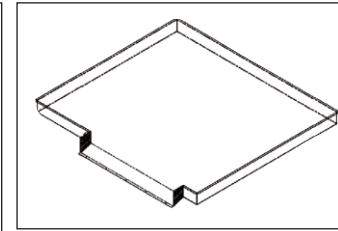


Ceinture de sol: réalisation des joints mastic

Une fois les coupes et la planéité réussies, faites 2 joints mastic sur le dessous de la ceinture comme dessiné ci-dessus avant de la fixer au sol. Vous empêcherez ainsi la pénétration d'eau et éviterez les moisissures. Faites de même à l'intérieur de la ceinture (voir dessin ci-dessus) pour assurer l'étanchéité avec les panneaux de la cellule.

### 3.3 Montage avec sol isolé

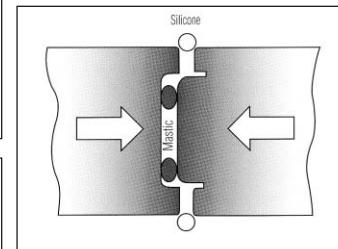
Les sols isolés pour des modèles MBC7.5, MBCF7.5, MBC10.0, MBCF10.0, MBC15.0 et MBCF15.0 sont d'une seule pièce. Il en est de même pour les modèles traversants. Le sol isolé des modèles MBC25.0 et MBCF25.0 est construit en deux parties. Présentez le sol isolé sur son emplacement, vérifiez sa planéité à l'aide d'un niveau à bulle puis fixez le au sol. Si la cellule se situe en milieu humide, effectuez une étanchéité périphérique à l'aide du mastic gris sous le sol isolé avant de poser celui-ci définitivement.



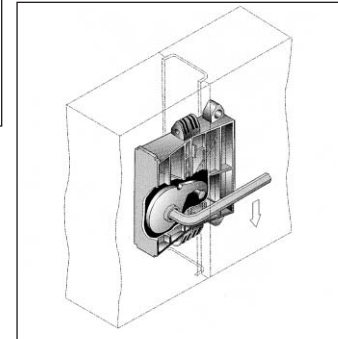
Plancher d'une seule pièce (non traversant)

Le plancher des modèles traversants a deux rampes d'accès: devant et derrière. Les planchers en 2 parties sont fournis avec une bande métallique couvre-joint. Placez cette bande sur la jonction et fixez la à l'aide de rivets pop de 3 x 16 mm.

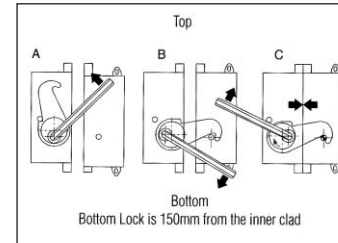
### 3.4 Assemblage des panneaux



Fixation des panneaux



Serrure "Foster Lock"



Blocage des serrures

### AVERTISSEMENT:

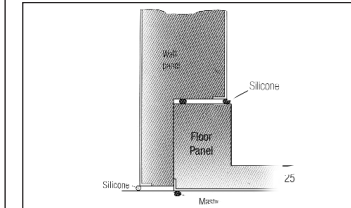
Le panneau supportant le mannequin frigorifique a un poids total de 140 Kgs. Des moyens appropriés doivent être mis en œuvre pour manutentionner cet élément en toute sécurité. Si nécessaire, le portillon de ventilation peut être démonté (poids 36.5 Kgs). Pour ce faire, retirez les 2 vis de fermeture du portillon et les 3 vis fixant la charnière supérieure. Soulevez le portillon pour le dégager du support inférieur et placez l'ensemble de côté. Après la manutention du panneau, replacer le portillon de ventilation en s'assurant que la charnière supérieure soit fermement revisée.

### Cellule sans sol

Placez le panneau arrière et le panneau de côté avec l'évaporateur dans la ceinture PVC de façon à former un angle. Fermez les serrures et vérifiez que le haut des panneaux soient à la même hauteur. Si ce n'est pas le cas, cela signifie que la ceinture de sol n'est pas de niveau. Enlevez les panneaux et remplacez les avec des cales dessous. Effectuez un jointage au mastic entre chaque panneau pour obtenir un pare-vapeur (voir dessin). La MBC 25.0 a 2 panneaux avec évaporateurs. Nota: Un panneau additionnel de 200 mm est à placer à l'arrière sur les modèles pourvus d'une porte de 900 mm en façade. Une fois les panneaux arrière assemblés, reprenez le montage comme décrit ci-dessus.

### Cellule avec sol

Amenez le panneau arrière et le panneau de côté avec l'évaporateur sur le bord du sol isolé de façon à former un angle. Verrouillez les panneaux entre eux et vérifiez que le haut soient alignés en hauteur. Si ce n'est pas le cas, cela signifie que le sol isolé n'est pas de niveau dans ce cas enlevez les panneaux et calez le avant remontage. Effectuez un jointage au mastic entre chaque panneau pour obtenir un pare-vapeur (voir dessin). La MBC 25.0 a 2 panneaux avec évaporateurs. Nota: Deux panneaux additionnels de 200 mm sont à placer à l'arrière sur les modèles pourvus d'une porte de 900 mm en façade. Une fois les panneaux arrière assemblés, reprenez le montage comme décrit ci-dessus.



Assemblage sol isolé / panneaux verticaux

### 3.5 Panneau de plafond

Mettez le panneau de plafond en place en faisant passer les tubes frigorifiques et les câbles dans les percements prévus à cet effet. Effectuez ensuite l'étanchéité des passages avec du mastic. Le plafond de la MBC 25.0 est en deux parties.

### 3.6 Encadrement de porte

Adaptez l'encadrement de porte à son emplacement et si nécessaire, fixez le panneau de 200 mm.

### 3.7 Evacuation des condensats

L'évaporateur possède un bac de réception des eaux équipé, en dessous, d'une sortie inox équipée d'un coude laiton 21/27 femelle. Sa hauteur par rapport au sol est de 120 mm. Respectez une pente raisonnable dans le percement du panneau pour réaliser l'évacuation à l'extérieur de la cellule. Les modèles mixtes sont pourvus d'une résistance d'évacuation fournie à placer à l'intérieur du tube de vidange jusqu'à la sortie de la cellule.

1. introduction

Pour faciliter leur installation, les cellules sont fabriquées en panneaux modulaires. 2 largeurs de portes sont possibles: 700 ou 900 mm. Les modèles refroidissement MBC 7.5 -10.0 -15.0 - (portes de 700mm ou 900 mm) sont à alimenter en 230/1/50Hz, 20 Amp. (Alimentation indépendante pour la cellule). Les modèles mixtes/congélation MBCF 7.5 -10.0 -15.0 - (portes de 700mm ou 900 mm) sont à alimenter en 400/3/50Hz, 16 Amp (Alimentation indépendante pour la cellule).

15.0 - (portes de 700mm ou 900 mm) sont à alimenter en 400/3/50Hz, 16 Amp par phase. (Alimentation indépendante pour la cellule). Les modèles refroidissement ou mixtes MBC ou MBCF 25.0 sont en 400/3/50 Hz, 16 Amp (Alimentation indépendante pour la cellule). L'interrupteur de ventilation 1 est asservi à l'ouverture de la porte et se trouve monté dans l'encadrement de celle-ci. L'interrupteur de ventilation 2 est asservi à l'ouverture de la rampe pivotante des ventilateurs de l'évaporateur.

L'évaporateur mural est fixé sur son panneau en usine. Le refroidissement à eau glycolée est disponible en option.

2 possibilités de montages suivant les modèles: avec ou sans sol. Refroidissement: sans sol (avec sol en option). Mixtes: avec sol isolé épaisseur 25 mm.

MBC7.5 & MBCF7.5: Refroidissement ou version mixte: Capacité 80/100 kgs en refroidissement et 50 kgs en congélation. Dimensions: Façade 1550 mm avec porte de 900 mm, 1350 mm avec porte de 700 mm. Profondeur: 1300 mm (1330 avec tableau). 1 chariot de four ou GN 1/1 (suivant version). Passage de porte 890 x 1040 x 1890 (900mm) Passage de porte 690 x 1040 x 1890 (700mm)

MBC10.0 & MBCF10.0: Refroidissement ou version mixte: Capacité 110/130 kgs en refroidissement et 60 kgs en congélation. Dimensions: Façade 1550 mm avec porte de 900 mm, 1350 mm avec porte de 700 mm. Profondeur: 1300 mm (1330 avec tableau). 1 chariot de four avec son chargeur (porte 900). 2 chariots GN 1/1 ou 600 x 400 mm (porte 700). Passage de porte 890 x 1040 x 1890 (900mm) Passage de porte 690 x 1040 x 1890 (700mm)

MBC15.0 & MBCF15.0: Refroidissement ou version mixte: Capacité 160/200 kgs en refroidissement et 85 kgs en congélation. Dimensions: Façade 1550 mm avec porte de 900 mm, 1350 mm avec porte de 700 mm. Profondeur: 1300 mm (1330 avec tableau). 1 chariot de four avec son chargeur (porte 900). 2 chariots GN 1/1 ou 600 x 400 mm (porte 700). Passage de porte 890 x 1040 x 1890 (900mm) Passage de porte 690 x 1040 x 1890 (700mm)

MBC25.0 & MBCF25.0: Refroidissement ou version mixte: Capacité 300/350 kgs en refroidissement et 150 kgs en congélation. Dimensions: Façade 1550 mm avec porte de 900 mm, 1350 mm avec porte de 700 mm. Profondeur: 2300 mm (2330 avec tableau). 2 chariots de four avec chargeurs (porte 900). 4 chariots GN 1/1 ou 600 x 400 mm (porte 700). Passage de porte 890 x 1040 x 1890 (900mm) Passage de porte 690 x 1040 x 1890 (700mm)

2. Instructions d'installation

L'installation des cellules à chariots modulaires devra être réalisée par des techniciens qualifiés et respecter les procédures préconisées par le fabricant.

MODALITES DE MISE AU REBUT Certains composants des réfrigérateurs peuvent présenter un danger pour l'environnement. Aussi est-il indispensable que ces produits soient mis au rebut dans une décharge habilitée à ces fins selon la législation en vigueur.

2.1 Déballage

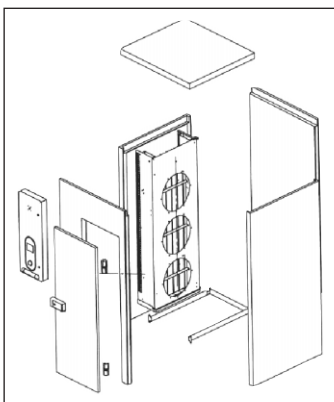
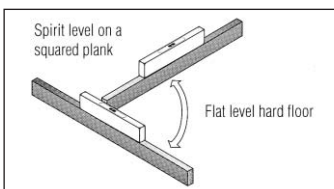
Les cellules sont composées de panneaux modulaires et de différents articles emballés sous film plastique et placés en caisse bois à claire voie. Examinez l'état du colis en présence du transporteur et si vous constatez un dégât, mentionnez le par écrit sur le bon de transport. Confirmez l'incident au transporteur par lettre recommandée avec A/R dans les 48 H. Déballez les articles précautionneusement. N'utilisez pas de pied de biche ou de tournevis pour décoller les panneaux entre eux. Vérifiez les un à un.

3. Installation des éléments

Les instructions suivantes sont suggérées comme méthode pratique d'installation.

3.1 Cellules sans sol

La cellule doit être impérativement installée sur un sol plan et de niveau (tolérance 1 à 3 mm). Si le sol n'est pas plan et de niveau le montage ne pourra pas se faire correctement. Vérifiez la planéité du sol à l'aide d'un niveau à bulle et d'une règle de 2 mètres dans la longueur la largeur et en travers de l'emplacement.



Vue éclatée d'une cellule MBC 7.5 équipée d'une porte de 700 mm.

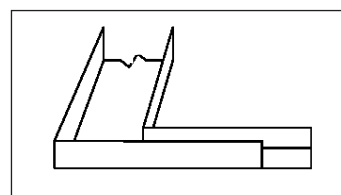
Les panneaux verticaux sont emboîtés dans une ceinture en "U" PVC fixée au sol. Il est donc nécessaire de commencer à la repérer, la couper et la fixer au sol avant tout autre travail. Pour que la cellule soit bien montée, il est très important que les éléments de la ceinture PVC en "U" soient fixés parfaitement d'équerre.

3.2 Ceinture PVC "U": dimensions

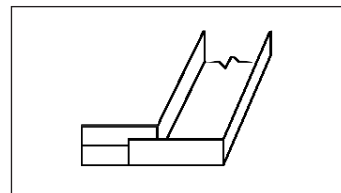
Nota: Les dimensions mentionnées sont les dimensions extérieures des sections.

Model	A	B	C	D	E
MBC7.5 (Porte de 700mm)	478.5	1206.5	1356.5	1206.5	178.5
MBC10.0 (Porte de 700mm)	478.5	1206.5	1356.5	1206.5	178.5
MBC15.0 (Porte de 700mm)	478.5	2206.5	1356.5	2206.5	178.5
MBC25.0 (Porte de 700mm)	478.5	1206.5	1556.5	1206.5	178.5
MBC7.5 (Porte de 900mm)	478.5	1206.5	1556.5	1206.5	178.5
MBC10.0 (Porte de 900mm)	478.5	1206.5	1556.5	1206.5	178.5
MBC15.0 (Porte de 900mm)	478.5	1206.5	1556.5	1206.5	178.5
MBC25.0 (Porte de 900mm)	478.5	2206.5	1556.5	2206.5	178.5

Nota: Les dimensions ci-dessus sont celles des cellules dont la porte est ferrée à droite. Pour un ferrage gauche, intervertir les dimensions "A" et "E". Nota: Pour les modèles traversants, la section "C" est remplacée par la section "A" et "E" doit correspondre au sens d'ouverture de porte (voir schémas).



Dimension 'A'



Dimension 'E'

Couper 30 mm du côté extérieur de la ceinture PVC en "U" (sections 'A' et 'E') pour que le joint de porte puisse plaquer correctement.

1. Einführung

Die zerlegbaren Schockkühler und Schockkühler/Schockfroster von Foster werden aus präzisionsverarbeiteten isolierten Elementen zusammengesetzt. Türbreite 700 mm oder 900 mm i. L. Spannung 230/50/1 (auf Wunsch 400/50/3): MBC 75, MBC 100, MBC 150, MBCF 75, MBCF 100, MBCF 150 Spannung 400/50/3: MBC 250, MBCF 250 Für das Kälteaggregat ist eine separate Stromzuleitung erforderlich.

Türkontaktschalter 1 stoppt die Ventilatoren beim Öffnen der Tür. Türkontaktschalter 2 stoppt die Ventilatoren beim Öffnen der Servicetür am Verdampfer.

Wandmontierter Verdampfer. Kältemittel R 404a, auf Wunsch Solekühlung.

Schockkühler ohne Boden (auf Wunsch mit Boden), Schockkühler mit Boden, 25 mm stark.

MBC 75 & MBCF 75: Schockkühler bzw. Schockkühler/Schockfroster, Tür 700 mm oder 900 mm i. L. Leistung 75 kg pro Charge. Breite 1.350 mm (Tür 700 mm) bzw. 1.550 mm (Tür 900 mm). Tiefe 1.300 mm (Tiefe inkl. Steuerkasten 1.330 mm). Höhe 2.350 mm. Für 1 Hordenwagen max. 690 x 1.040 x 1.890 mm (Tür 700 mm) bzw. 890 x 1.040 x 1.890 mm (Tür 900 mm).

MBC 100 & MBCF 100: Schockkühler bzw. Schockkühler/Schockfroster, Tür 700 mm oder 900 mm i. L. Leistung 100 kg pro Charge. Breite 1.350 mm (Tür 700 mm) bzw. 1.550 mm (Tür 900 mm). Tiefe 1.300 mm (Tiefe inkl. Steuerkasten 1.330 mm). Höhe 2.350 mm. Für 1 Hordenwagen max. 690 x 1.040 x 1.890 mm (Tür 700 mm) bzw. 890 x 1.040 x 1.890 mm (Tür 900 mm).

MBC 150 & MBCF 150: Schockkühler bzw. Schockkühler/Schockfroster, Tür 700 mm oder 900 mm i. L. Leistung 150 kg pro Charge. Breite 1.350 mm (Tür 700 mm) bzw. 1.550 mm (Tür 900 mm). Tiefe 1.300 mm (Tiefe inkl. Steuerkasten 1.330 mm). Höhe 2.350 mm. Für 1 Hordenwagen max. 690 x 1.040 x 1.890 mm (Tür 700 mm) bzw. 890 x 1.040 x 1.890 mm (Tür 900 mm).

MBC 250 & MBCF 250: Schockkühler bzw. Schockkühler/Schockfroster, Tür 700 mm oder 900 mm i. L. Leistung 250 kg pro Charge. Breite 1.350 mm (Tür 700 mm) bzw. 1.550 mm (Tür 900 mm). Tiefe 2.300 mm (Tiefe inkl. Steuerkasten 2.330 mm). Höhe 2.350 mm. Für 2 Hordenwagen max. 690 x 1.040 x 1.890 mm (Tür 700 mm) bzw. 890 x 1.040 x 1.890 mm (Tür 900 mm).

2. Montage

Im Interesse der Sicherheit ist die Montage von zerlegbaren Schockkühlern von Foster nur von Fachkräften unter Beachtung aller entsprechenden Vorschriften vorzunehmen.

Entsorgung Alle Kühlgeräte und deren Teile müssen fachgerecht entsorgt werden.

2.1 Auspacken

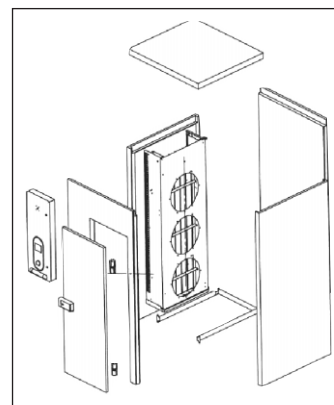
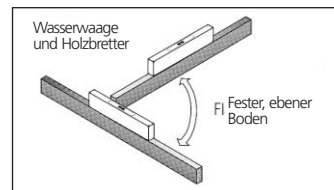
Die Schockkühler werden zerlegt geliefert. Je nach Modell kann die Sendung aus mehreren Paletten bestehen. Die Verpackung sofort überprüfen. Falls Schäden sichtbar sind, den Fahrer darauf hinweisen und den Schaden auf dem Frachtbrief notieren und vom Fahrer quittieren lassen. Foster bzw. Ihre Versicherung sofort informieren. Die Verpackung vorsichtig entfernen. Unter keinen Umständen ein Brechisen an den Zellelementen anwenden.

3. Montage

Je nach Modell wird das Gerät mit oder ohne Boden geliefert.

3.1 Modelle ohne Boden

Für die einwandfreie Montage des Schockkühlers ist eine feste, ebene Standfläche (max. ±3 mm) erforderlich, ansonsten schließen die Hakenverschlüsse nicht mehr einwandfrei. Prüfen sie den Boden mit Brettern und einer Wasserwaage.



MBC 75 mit Tür 700 mm breit

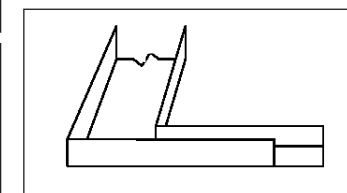
Die Wandelemente werden mittels der mitgelieferten U-Schienen auf dem bauseitigen Boden befestigt. Diese werden auf Gärung geschnitten und vor der Montage der Wandelemente am Boden befestigt.

3.2 Länge der U-Schienen

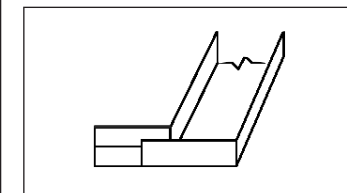
Schneiden Sie die U-Schienen wie unten aufgeführt (Abmessungen in mm). S. Zeichnung auf der nächsten Seite.

Model	A	B	C	D	E
MBC 75 Tür 700 mm breit	478.5	1206.5	1356.5	1206.5	178.5
MBC 100 Tür 700 mm breit	478.5	1206.5	1356.5	1206.5	178.5
MBC 150 Tür 700 mm breit	478.5	2206.5	1356.5	2206.5	178.5
MBC 250 Tür 700 mm breit	478.5	1206.5	1556.5	1206.5	178.5
MBC 75 Tür 900 mm breit	478.5	1206.5	1556.5	1206.5	178.5
MBC 100 Tür 900 mm breit	478.5	1206.5	1556.5	1206.5	178.5
MBC 150 Tür 900 mm breit	478.5	1206.5	1556.5	1206.5	178.5
MBC 250 Tür 900 mm breit	478.5	2206.5	1556.5	2206.5	178.5

Achtung: bei den o. a. Abmessungen handelt es sich um Geräte mit Rechtsanschlag. Bei Linksanschlag werden die Maße „A“ und „E“ getauscht. Bei Durchfahr-Modellen wird das Maß „C“ durch „A“ und „E“ ersetzt.

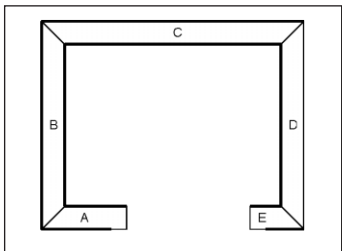


Abschnitt „A“

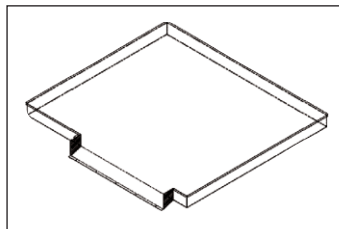


Abschnitt „E“

Schneiden Sie ein 30 mm breites Stück aus der Frontseite der Abschnitte „A“ und „E“, damit die Tür richtig schließt.



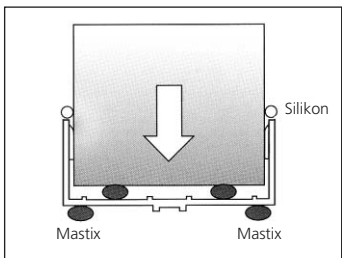
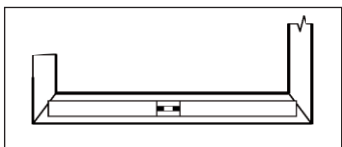
Für die einwandfreie Montage des Schockkühlers ist eine feste, ebene Standfläche (max. ±3 mm) erforderlich. Kleine Unebenheiten können mit Blech- oder Kunststoffstreifen ausgeglichen werden.



Bodenelement mit Innenrampe (nicht Durchfahr-Modelle)

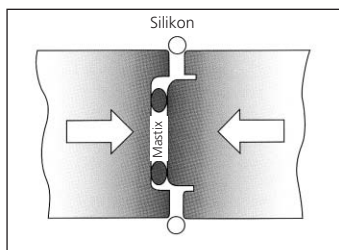
Bei Durchfahr-Modellen besteht der Boden aus 2 Elementen mit jeweils einer Innenrampe. Diese werden durch die mitgelieferte Befestigungsschiene miteinander verbunden und festgeschraubt oder genietet.

**3.4 Montage der Wandelemente**

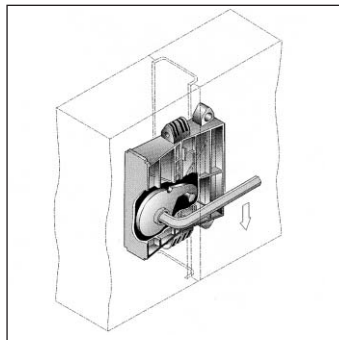


Befestigung der U-Schienen

Wenn die U-Schienen ausgeglichen sind, können sie mit Dübeln und Schrauben befestigt werden. Mit Mastix und Silikon abdichten, um das Eindringen von Feuchtigkeit zu verhindern.



Verbindung der Wandelemente



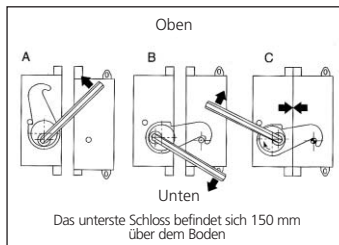
Hakenverschluss

**3.3 Montage der Bodenelemente**

Bei den Modellen MBC 75, MBCF 75, MBC 100, MBCF 100, MBC 150 und MBCF 150 besteht der Boden aus nur einem Element (außer bei Durchfahr-Modellen), bei Durchfahr-Modellen und bei den Modellen MBC 250 und MBCF 250 besteht der Boden aus zwei Elementen.

Für die einwandfreie Montage des Schockkühlers ist eine feste, ebene Standfläche (max. ±3 mm) erforderlich.

Tragen Sie Mastix noch vor der Bodenmontage auf dem bauseitigen Boden auf. Nach der Montage die Außenfugen mit Silikon abdichten.



Funktion der Hakenverschlüsse

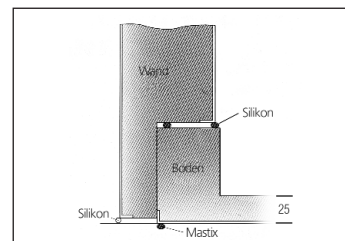
**WICHTIGER HINWEIS**

Das Seitenelement mit Verdampfer hat ein Gesamtgewicht von 140 kg. Bei der Montage müssen die geeigneten Sicherheitsmaßnahmen getroffen werden. Es ist möglich, die Tür zum Verdampfer (Gewicht ca. 36 kg) vor der Montage wie folgt abzumontieren, um die Handhabung zu erleichtern. Die 2 Befestigungsschrauben an der Tür und die 3 Schrauben im oberen Scharnierwinkel entfernen, dann die Tür aus dem unteren Scharnierwinkel heben. Nach Montage des Elements die Tür wieder anbringen und sicher stellen, dass der obere Scharnierwinkel fest angezogen ist.

**Schockkühler ohne Boden**

Nehmen Sie das Wandelement mit dem eingebauten Verdampfer und verbinden Sie dieses mit dem Element aus der Rückwand, um eine Ecke zu bauen. Drehen Sie die Hakenverschlüsse zu und prüfen Sie, ob die Elemente oben bündig sind. Wenn nicht, ist das U-Profil uneben; gegebenenfalls dieses richten bzw. unterfüttern und die Elemente erneut miteinander verriegeln. Tragen Sie Mastix zwischen den Wandelementen auf der Nut auf. Bei Geräten mit einer 900 mm breiten Tür wird für die Front und die Rückwand jeweils ein zusätzliches 200 mm breites Wandelement geliefert.

Die Modelle MBC 250 und MBCF 250 haben 2 Wandelemente mit eingebautem Verdampfer. Montieren Sie die restlichen Wandelemente. Das Türelement noch nicht einsetzen.



Verbindung Wand/Boden

**3.5 Deckenelement(e)**

Die Kabel und Kälteleitungen durch die in den Deckenelementen hierfür vorgesehenen Löcher führen und das Deckenelement auf die Wandelemente aufsetzen. Die Löcher mit Silikon versiegeln.

Bei den Modellen MBC 250 und MBCF 250 besteht die Decke aus zwei Elementen.

**3.6 Türrahmen**

Montieren Sie den Türrahmen und gegebenenfalls das zusätzliche 200 mm breite Element.

**3.7 Tauwasserabfluss**

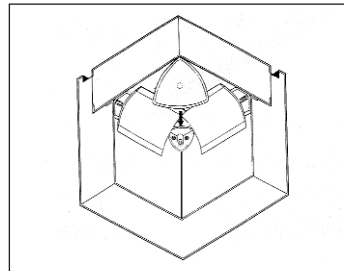
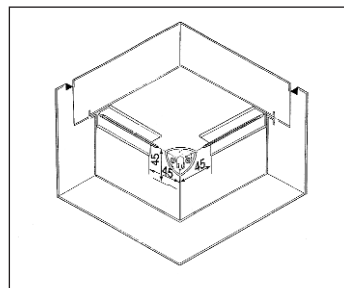
Unter dem Verdampfer befindet sich eine Tauwasserschale mit 22 mm Abflussrohr. Bohren Sie für den Tauwasserabfluss je nach Position des bauseitigen Abflusses ein 35 mm großes Loch in der Front, Seitenwand oder Rückwand. Für entsprechendes Gefälle sorgen. Bei MBCF-Modellen muss die mitgelieferte Tauwasserabflussheizung am Abflussrohr angeschlossen werden, damit das Rohr nicht zufriert.

**3.8 Rammschutzleisten**

Die Rammschutzleisten werden links und rechts der Tür sowie an der Rückwand (außer bei Durchfahr-Modellen) montiert. Die Leiste am Verdampfer wird max. 10 mm unter der Oberkante der Tauwasserschale angebracht. Sorgen Sie dafür, dass die Servicetür am Verdampfer geöffnet werden kann, bevor Sie die anderen Leisten anbringen.

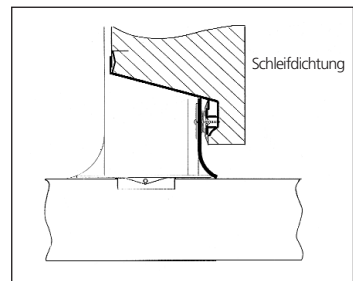
**3.9 Kunststoff-Rundprofil**

Die Fugen zwischen Wand und Decke werden mit Silikon versiegelt und können zusätzlich mit Kunststoff-Rundprofil versehen werden (außer oberhalb des Verdampfers). Schneiden Sie die Aluminiumhalterungen auf Länge, in den Ecken ca. 45 mm kürzer schneiden. Schrauben Sie die Aluminiumhalterungen fest und dichten Sie diese mit Silikon ab. Das Kunststoff-Rundprofil ebenfalls ca. 45 mm kürzer schneiden und auf die Aluminiumhalterungen schieben. Die Eckkugeln in die Ecken schieben.



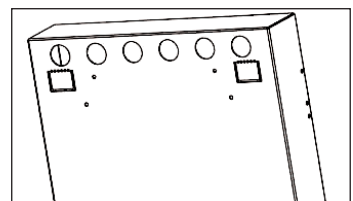
**4.0 Tür(en)**

Die Türscharniere sind vormontiert. Heben Sie die Tür auf die Scharniere. Prüfen Sie, ob die Tür dicht schließt und wenn notwendig stellen Sie die Scharniere mit einem Schraubenzieher nach. Türgriff und Kloben werden getrennt verpackt geliefert.

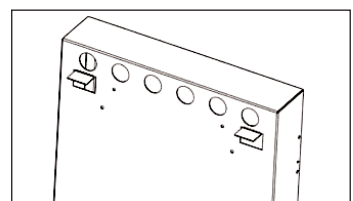


**4.1 Steuertafel**

Die Steuertafel wird mit 2 Winkeln versehen, um die Positionierung neben der Tür zu erleichtern. Die Winkel mit einem Schraubenzieher um 90° nach oben drücken (Detail A und B).

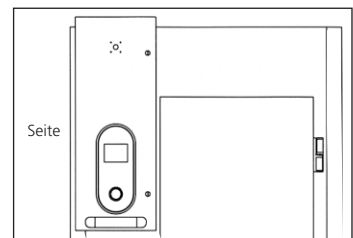


Detail A: Steuertafel - Ansicht von hinten



Detail B: Montagehilfswinkel um 90° nach oben gedrückt

Positionieren Sie die Steuertafel mit einem Mindestabstand zur Außenseite des Gerätes von 35 mm und befestigen Sie sie mit M5 Schrauben.



**4.2 Temperaturfühler**

Raumtemperaturfühler, Abtautemperaturfühler und Kerntemperaturfühler werden alle werkseitig eingebaut

**4.3 Elektrische Verdrahtung**

Führen Sie die Kabel durch die Löcher in der Rückseite der Steuertafel und schließen Sie sie gemäß Schaltplan an.

**4.4 Türrahmenheizung (nur MBCF-Modelle)**

Schließen Sie die 230-Volt-Türrahmenheizung bei MBCF-Modellen an. Diese wird hinter einem Kunststoffprofil im Türrahmen befestigt und bis zur Oberseite des Türrahmens geführt.

**4.5 Kälteleitungen**

	MBC75/ MBCF75	MBC100/ MBCF100
Saugleitung	1/2"	1/2"
Druckleitung	1 1/8"	1 1/8"
	MBC150/ MBCF150	MBC250/ MBCF250
Saugleitung	1/2"	2 x 1/2"
Druckleitung	1 1/8"	2 x 1 1/8"

**4.6 Versiegelung der Fugen und Montagelöcher**

Drücken Sie die mitgelieferten Plastikkappen in die Montagelöcher und stellen Sie sicher, dass sie wasserdicht schließen. Tragen Sie Silikon in den Fugen zwischen den Elementen auf.

**4.7 Reinigung**

Bevor Sie den Schockkühler in Betrieb nehmen, muss er gründlich gereinigt werden. Hierfür empfehlen wir Terpentinersatz oder ein mildes Reinigungsmittel und ein weiches Tuch.